

ULTEM™ DH1004 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High Temperature, Transparent, Polyetherimide Blend with Improved Ductility and Enhanced Hydrostability. RoHS compliant and UL94 V0 listed.

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая Стабильность гидролиза Пластичность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	95.0	MPa	ASTM D638
Yield	97.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	90.0	MPa	ASTM D638
Fracture	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	85	%	ASTM D638
Fracture	80	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	3000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	136	MPa	ISO 178

Yield, 50.0mm span ⁸	140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
23°C	70	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	3300	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			
-20°C, Total Energy	88.0	J	ASTM D3763
0°C, Total Energy	99.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	88.0	J	ASTM D3763
Instrumented Impact, Ductility			
-20°C	90	%	ASTM D3763
0°C	100	%	ASTM D3763
23°C	100	%	ASTM D3763
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	0.700		ASTM E662
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	214	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹²	205	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	190	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	219	°C	ISO 306/A50
--	212	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -20 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	46	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0 - 8.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	330 - 390	°C
Средняя температура	335 - 390	°C
Передняя температура	345 - 390	°C
Температура сопла	345 - 390	°C
Температура обработки (расплава)	355 - 390	°C
Температура формы	130 - 160	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

- 5.0 mm/min
- Type 1, 5.0 mm/min
- Type 1, 5.0 mm/min
- Type 1, 5.0 mm/min
- Type 1, 5.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min
- 80*10*4
- 80*10*4
- 80*10*4
- 120*10*4 mm
- 120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

