

HiFill FR® PA6/6 GB30 FR

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill FR® PA6/6 GB30 FR is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 30% glass bead. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Lubricated

Главная Информация

| | |
|-------------------------|---|
| Наполнитель/армирование | Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу |
| Добавка | Смазка |
| Характеристики | Огнестойкий Смазка |

| | |
|-----------------|---------------------|
| Внешний вид | Доступные цвета |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.68 | g/cm³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 1.8 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.90 | % | ASTM D570 |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 119 | | ASTM D785 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение (Break) | 72.4 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 4140 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 110 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 32 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 200 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 232 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 210 | °C | |

| Температура плавления | 255 | °C | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| CLTE-Поток | 5.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+14 | ohms·cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 16 | kV/mm | ASTM D149 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 | °C | |
| Время сушки | > 6.0 | hr | |
| Задняя температура | 254 to 277 | °C | |
| Средняя температура | 254 to 277 | °C | |
| Передняя температура | 254 to 277 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 249 to 271 | °C | |
| Температура формы | 65.6 to 93.3 | °C | |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm | |

NOTE

- Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat