

MAJORIS DG207 - 8139

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DG207 - 8139 is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in grey, but other colours can be provided on request.

DG207 - 8139 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

DG207 - 8139 has very high rigidity and impact strength, good dimensional stability and creep resistance also at high temperature. The product is UV stabilised.

APPLICATIONS

Product requiring high UV stabilised, such as:

Electrical appliances

Exterior parts

Technical components

Sports leisure

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Химическая муфта Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Спортивные товары		
Внешний вид	Серый Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.5	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка	0.90 - 1.1	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	76.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	4300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	34	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	144	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	133	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	161	°C	ISO 306/A50
--	126	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

