

Durethan® AKV 30 G HR DUS023 900116

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, hydrolysis stabilized, improved surface finish, GIT/WIT

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Сопротивление гидролизу			
Характеристики	Хорошая мобильность			
	Отличный внешний вид			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹	0.82	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.040	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 290°C, 2.00mm ³	0.64	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8500	5600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	135	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	6.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	8000	5600	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	210	130	MPa	ISO 178/A
23°C	215	150	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.8	5.8	%	
ISO Shortname	PA 66, GHRW, 14-080, GF30 --			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher

Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ⁸	2.00	--	J	ISO 6603-2
-- ⁹	2.50	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	650	--	N	ISO 6603-2
-- ¹¹	800	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	55	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	70	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	45	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	60	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	245	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления ¹²	259	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	

Температура формы	80.0 - 120	°C
-------------------	------------	----

NOTE

- | | |
|-----|--------------------------------|
| 1. | 60x60x2; MT 80°C; 600
Bar |
| 2. | 60x60x2 |
| 3. | 60x60x2; MT 80°C; 600
Bar |
| 4. | 60x60x2 |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Pull Rate: 2 mm/min; 50%
RH |
| 8. | -30°C |
| 9. | 23°C |
| 10. | -30°C |
| 11. | 23°C |
| 12. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

