

LNP™ LUBRILOY™ R2000 compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY R2000 is a compound based on Nylon 66 resin containing Proprietary Lubricant. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound R

Product reorder name: R2000

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101343870		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	1.8 - 2.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.1 - 3.1	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.25	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield	56.9	MPa	ASTM D638
Fracture	55.4	MPa	ASTM D638
Fracture	53.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	14	%	ASTM D638
Fracture	27	%	ASTM D638
Fracture	32	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2320	MPa	ASTM D790
--	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	82.2	MPa	ASTM D790
--	65.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.36		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.27		ASTM D3702 Modified

Коэффициент износа-Шайба	50.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	62	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
23°C ³	140	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	77.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	85.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 282	°C	
Температура формы	82.2 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

