

Vikalloy IM62

Acrylic (PMMA) + PVC

Viking Polymers, LLC

Описание материалов:

Vikalloy IM62 is an acrylic acid (PMMA) PVC (PMMA PVC) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Vikalloy IM62 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Impact resistance

good weather resistance

chemical resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

electrical appliances

Tools

medical/health care

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде Огнестойкий		
Используется	Компьютерные компоненты Электрическое/электронное применение Электроприборы Электропитание/другие инструменты Коммуникационное оборудование Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	UL 94		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	34	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	44.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	64.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	960	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.6	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	75.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания

V-0

Огнестойкость (2.03 mm)

5VA

UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	54.4 - 71.1	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	75	%
Средняя температура	157 - 196	°C
Передняя температура	157 - 196	°C
Температура формы	32.2 - 60.0	°C
Back Pressure	0.689 - 2.76	MPa
Тонаж зажима	4.1 - 4.8	kN/cm²
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.6:1.0	

Инструкции по впрыску

Drying is typically not necessary, however if the material is old or has been stored in moist conditions follow the drying conditions listed.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat