

Ultramid® B3ZG3 BK30564

15% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3ZG3 BK30564 is an impact-modified, pigmented black, 15% glass fiber reinforced injection molding PA6 grade.

Applications

Typical applications include automobile cable conduits.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531664	E41871-233706
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу	
Добавка	Модификатор удара	
Характеристики	Модификация удара	
	Маслостойкий	
Используется	Автомобильные Приложения	
	Трубопровод	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Внешний вид	Черный	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	7.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5300	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Break, 23°C)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	150	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	12	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Задняя температура	245 to 275	°C
Средняя температура	260 to 285	°C
Передняя температура	270 to 295	°C
Температура сопла	270 to 295	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

