

Pexidan® X/T

Crosslinked Polyethylene

Saco Polymers

Описание материалов:

Low density moisture curable polyethylene compound for low voltage building wire applications (UL styles XHHW-2, RHW-2, RHH, SIS, USE-2) Pexidan® X/T is a low density XLPE system curable by moisture and consists of a silane pre-grafted base compound A-3001 and a flame retardant catalyst masterbatch CAT-005FR. Mixed and extruded in the proper proportions (80:20), the two components result in a material that is curable by exposure to 70-90°C hot water or even ambient moisture. In order to prevent pre-scorching the grafted compound and the catalyst masterbatch must be stored separately and mixed only when used. Pexidan® X/T is a RoHS-compliant system.

Главная Информация	
Характеристики	Низкая плотность Crosslinkable
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная форма для провода и кабеля Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Степень перекрестного соединения	67	%	ASTM D2765
Выдержка атмосферометра ¹			UL 1581
Elongation after exposure	430	%	UL 1581
Original elongation	440	%	UL 1581
Original tensile strength	18.3	MPa	UL 1581
Tensile strength after exposure	19.8	MPa	UL 1581
Деформация	1.0	%	UL 1581
Dielectric Breakdown			UL 1581
--	35000	V	UL 1581
after glancing impact	33000	V	UL 1581
Insulation Resistance			UL 1581
23°C	560000	Mohms/1000 ft	UL 1581
90°C	21000	Mohms/1000 ft	UL 1581

after 12 weeks : 90°C	50000	Mohms/1000 ft	UL 1581
Выброс кислого газа-HBr	3.7	%	CSA C22.2 No. 0.3 Method 2
Испытание на дробление	635029	g	UL 1581
Горячее удлинение-Удлинение под нагрузкой(150 °C) ²	40	%	Internal method
Температура головы	185	°C	
Винтовое охлаждение	neutral		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			UL 1581
Yield	12.4	MPa	UL 1581
Fracture ³	12.8	MPa	UL 1581
Fracture ⁴	12.6	MPa	UL 1581
Fracture	13.8	MPa	UL 1581
Fracture ⁵	13.4	MPa	UL 1581
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁶	330	%	UL 1581
Fracture ⁷	350	%	UL 1581
Fracture	380	%	UL 1581

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -75.0	°C	ASTM D746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			
1 MHz	2.34		ASTM D150
100 MHz	2.34		ASTM D150
90°C, 60 Hz	2.50		UL 1581
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 MHz	1.2E-3		ASTM D150
100 MHz	8.0E-4		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода (4.00 mm)	24	%	ASTM D2863

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Curing can be done in the following ways:

by immersion in hot water at 70-90°C

by exposure to low pressure steam

ambient atmospheric moisture

In all cases curing time depends on wall thickness, temperature, relative humidity and quantity of wire on the reel. Typical values reported above (except MFR and Weather-o-meter) are obtained from 14 AWG samples with 30-mil wall thickness, cured in hot water (6 hours @ 95°C).

Weather-o-meter testing was performed on 7 stranded, 6 AWG sample. Oxygen Index was performed on a 4mm thick compression-molded sample.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	154 - 171	°C

Зона цилиндра 3 темп.	154 - 171	°C
Зона цилиндра 4 темп.	154 - 171	°C
Температура матрицы	185	°C

NOTE

1.	300 hr. exposure
2.	15 minutes, 0.2 N/mm ² load
3.	After 60 day oil @ 75°C
4.	After 30 day gasoline @ 23°C
5.	After thermal ageing (7 days @121°C)
6.	After 60 day oil @ 75°C
7.	After 30 day gasoline @ 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

