

## LNP™ LUBRICOMP™ KAL22 compound

Арамидное волокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KAL22 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 10% PTFE, 10% Aramid Fiber. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound KAL-4022

Product reorder name: KAL22

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow <sup>1</sup>	1.8 - 2.2	%	Internal method
Flow: 24 hours	2.0 - 4.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.0 - 4.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	3640	MPa	ASTM D638
--	3460	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Fracture	56.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.5	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	7.4	%	ASTM D638
Fracture	7.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0mm span <sup>6</sup>	3090	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	3080	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	77.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.23		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.16		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	8.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	54	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	510	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	32	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	162	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>10</sup>	87.0	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	177 - 188	°C
Средняя температура	193 - 204	°C
Передняя температура	210 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 - 216	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

1. Tensile Bar
2. 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. Type 1, 5.0 mm/min
5. Type 1, 5.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min

---

8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

