

Santoprene™ 8281-65MED

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

Описание материалов:

It is a soft, colorable, special non-hygroscopic thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. It applies to the field of health care. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding or blow molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
Характеристики	Низкий экстракт Радиационная дезинфекция Перерабатываемые материалы Хорошая окраска Озоновая защита Термостойкость высокого давления Хорошая химическая стойкость Биологическая Совместимость Низкий или не впитывающий Паровая дезинфекция
Используется	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Рейтинг агентства	USP категория VI
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование Многokrатное литье под давлением Экструзионное выдувное формование Литье под давлением Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.918	g/cm ³	ASTM D792
--	0.920	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shaw A, 15 seconds, 23°C, 2.00mm)	68		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Растяжимое напряжение-Поперечный поток (100% Strain, 23°C)	2.40	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение-Поперечный поток (Break, 23°C)	5.90	MPa	ASTM D412, ISO 37
Растяжимое удлинение-Поперечный поток (Break, 23°C)	480	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
23°C ¹	21.0	kN/m	ASTM D624
100°C ²	8.00	kN/m	ASTM D624
23°C ³	21	kN/m	ISO 34-1
100°C ⁴	8.0	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
23°C, 168 hr ⁵	19	%	ASTM D395B
23°C, 168 hr ⁶	19	%	ISO 815

Дополнительная информация

Свойства, описанные в таблице, соответствуют требованиям ISO 1, ASTM die C.25% и соответствуют требованиям REACH. Свойства, описанные в таблице, соответствуют требованиям REACH. Свойства, описанные в таблице, соответствуют требованиям REACH.

Юридическое заявление

Свойства, описанные в таблице, соответствуют требованиям ISO 1, ASTM die C.25% и соответствуют требованиям REACH. Свойства, описанные в таблице, соответствуют требованиям REACH. Свойства, описанные в таблице, соответствуют требованиям REACH.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 191	°C
Средняя температура	179 - 193	°C
Передняя температура	185 - 199	°C
Температура сопла	185 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	143 - 216	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

Инструкции по впрыску

Santoprene TPV и PVC.

NOTE

1.	C mould
2.	C mould
3.	Method B, right-angle specimen (cut)
4.	Method B, right-angle specimen (cut)
5.	Type 1
6.	Type a

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

