

Pinnacle PP 1112

Polypropylene Homopolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

12 MELT FLOW HOMOPOLYMER FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 1112 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for general-purpose injection molding such as resin furniture, closures, and consumer product applications.

The 1112 product provides:

Excellent color and processing stability

Good flow characteristics

Excellent organoleptic properties

UL Listed

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 1.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
UL YellowCard	E130336-221934		
Характеристики	Отличные органолептические свойства		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хороший поток		
	Хорошая стабильность обработки		
	Гомополимер		
Используется	Затворы		
	Потребительские приложения		
	Мебель		
	Общее назначение		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a		
	UL неуказанный рейтинг		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1650	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	32	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	3.10	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	105	°C	ASTM D648

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Type I, 51 mm/min |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | Type I, 1.3 mm/min |
| 4. | Type I |
| 5. | Type I |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

