

TRIBOCOMP® PA66 GF30 TS7

30% стекловолокно

Polyamide 66

EPIC Polymers

Описание материалов:

TRIBOCOMP® PA66 GF30 TS7 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 30% glass fiber. It is available in Europe. Primary characteristic: lubricated.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
	Силиконовая смазка (2%)
Характеристики	Низкое трение
	Смазка

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
23°C	10000	7000	MPa	
90°C	6000	--	MPa	
120°C	500	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	170	125	MPa	
Yield, 90°C	95.0	--	MPa	
Yield, 120°C	85.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8500	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	235	185	MPa	ISO 178
Коэффициент трения ¹				ASTM D3702
vs. Itself - Dynamic	0.19	--		

vs. Itself - Static	0.17	--		
Коэффициент износа (23°C)	9.00	--		ASTM D3702
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	--	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (23°C)	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 7991
Теплопроводность	0.28	--	W/m/K	ISO 22007
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	--	ohms	ASTM D257
Электрическая прочность	36	32	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	500	500	V	IEC 60112
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Задняя температура	270 to 300		°C	
Средняя температура	275 to 295		°C	
Передняя температура	285 to 295		°C	
Температура сопла	290 to 310		°C	
Температура обработки (расплава)	< 300		°C	
Температура формы	80.0 to 130		°C	
NOTE				
1.	23°C			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat