

POLYFLAM® SDR 5000

General Purpose Polystyrene

A. Schulman Europe

Описание материалов:

Flame-retardant PS standard grade without PBDE; without HBCD

Главная Информация			
UL YellowCard	E86615-100741572	E188844-102210991	
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая мобильность		
	Огнестойкий		
Номер файла UL	E86615		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	1.7	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	41	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	78.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	92.0	°C	ISO 306/A50
--	85.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (80°C)	Pass		IEC 60695-10-2

RTI Elec			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746
RTI Str			UL 746
1.50 mm	50.0	°C	UL 746
3.00 mm	50.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	375	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения			ISO 3795
1.50mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795
3.00mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795

Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.00 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12

Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	650	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	650	°C	IEC 60695-2-13

Индекс кислорода	24	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Дополнительная информация

- 1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	170	°C
Средняя температура	190	°C
Передняя температура	190	°C
Температура сопла	200	°C
Температура обработки (расплава)	170 - 200	°C

Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 90.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
Подушка	< 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat