

OP - PPO PPOX-30GF

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Oxford Polymers

Описание материалов:

OP-PPO PPOX-30GF is a polyphenylene ether + PS (PPE + PS) material, and its filler is 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding. The main characteristics of OP-PPO PPOX-30GF are: flame retardant/rated flame.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.28 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (315°C/5.0 kg) | 2.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.10 - 0.40 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield | 103 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 103 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 6890 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 131 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (4°C) | 80 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.18mm | 149 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.18mm | 143 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |
| 1.59 mm | HB | UL 94 | |
| 3.18 mm | HB | UL 94 | |
| Дополнительная информация | | | |
| Melt Mass -Flow Rate (MFR), ASTM D1238, 315°C/ 5.0kg: 1 to 4 g/10 min | | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 104 - 110 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr |
| Задняя температура | 260 - 304 | °C |
| Средняя температура | 271 - 310 | °C |
| Передняя температура | 282 - 316 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 293 - 316 | °C |
| Температура формы | 82.2 - 116 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

