

RAMOFIN PPH300J8

40% стекло BeadGlass Fiber

Polypropylene Homopolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

40% GLASS-FIBER AND GLASS BEADS REINFORCED, HIGH STIFFNESS POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 - 0.90	%	ASTM D955
--	0.50 - 0.90	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	70.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	4500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	80.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C	10	kJ/m²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	140	°C	

Максимальная температура непрерывного использования	110	°C	
Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 - 220	°C	
Средняя температура	200 - 225	°C	
Передняя температура	205 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 65.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	
Инструкции по впрыску			

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat