

Clearblend® 155

Methyl Methacrylate Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Clearblend 155 is an impact modified styrene acrylic copolymer blend with excellent clarity and exceptional performance in applications requiring toughness in drop tests.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Сополимер		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокая четкость		
	Модификация удара		
	Низкая плотность		
	Радиационный стерилизуемый		
Используется	Приборы		
	Бизнес-оборудование		
	Потребительские приложения		
	Корпуса		
	Промышленное применение		
	Медицинские устройства		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Защитные покрытия		
	Игрушки		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
--	0.20 to 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.10	%	ASTM D570, ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	1860	MPa	ASTM D638
--	1830	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	27.6	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	28.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1860	MPa	ASTM D790
--	1830	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	41.4	MPa	ASTM D790
--	41.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	97.8	°C	ASTM D1525 ¹
Максимальная температура обслуживания	250	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ²	1.560		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (550 nm)	91.0	%	ASTM D1003
Haze	2.5	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	65.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	179 to 213	°C	
Средняя температура	185 to 218	°C	
Передняя температура	191 to 224	°C	
Температура обработки (расплава)	204 to 238	°C	
Температура формы	27.0 to 54.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Sodium D line		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

